

dargestellt: EMT15K-W
shown: EMT15K-W



Merkmale

- staub- und wassergeschützte Ausführung, IP54
- alle Stahlteile verzinkt
- geräuscharm durch starke Dämpfung beim Ein- und Ausschalten
- automatisches Umschalten auf reduzierten Haltestrom
- robust und präzise
- geringe Bauhöhe

features

- dust and waterprotected version, IP54
- all steel parts galvanized
- quiet due to high absorption at switch on and switch off
- automatic switching to reduced holding current
- robust and precise
- low construction height

Bestellangaben / order information codes:

EMT15K-W - 230AC

Elektromagnetische Riegelkurve, IP54, 100 % ED, 230 V AC
electromagnetic retiring cam, IP54, 100 % duty cycle, 230 V AC

andere Spannungen auf Anfrage / other voltages on request

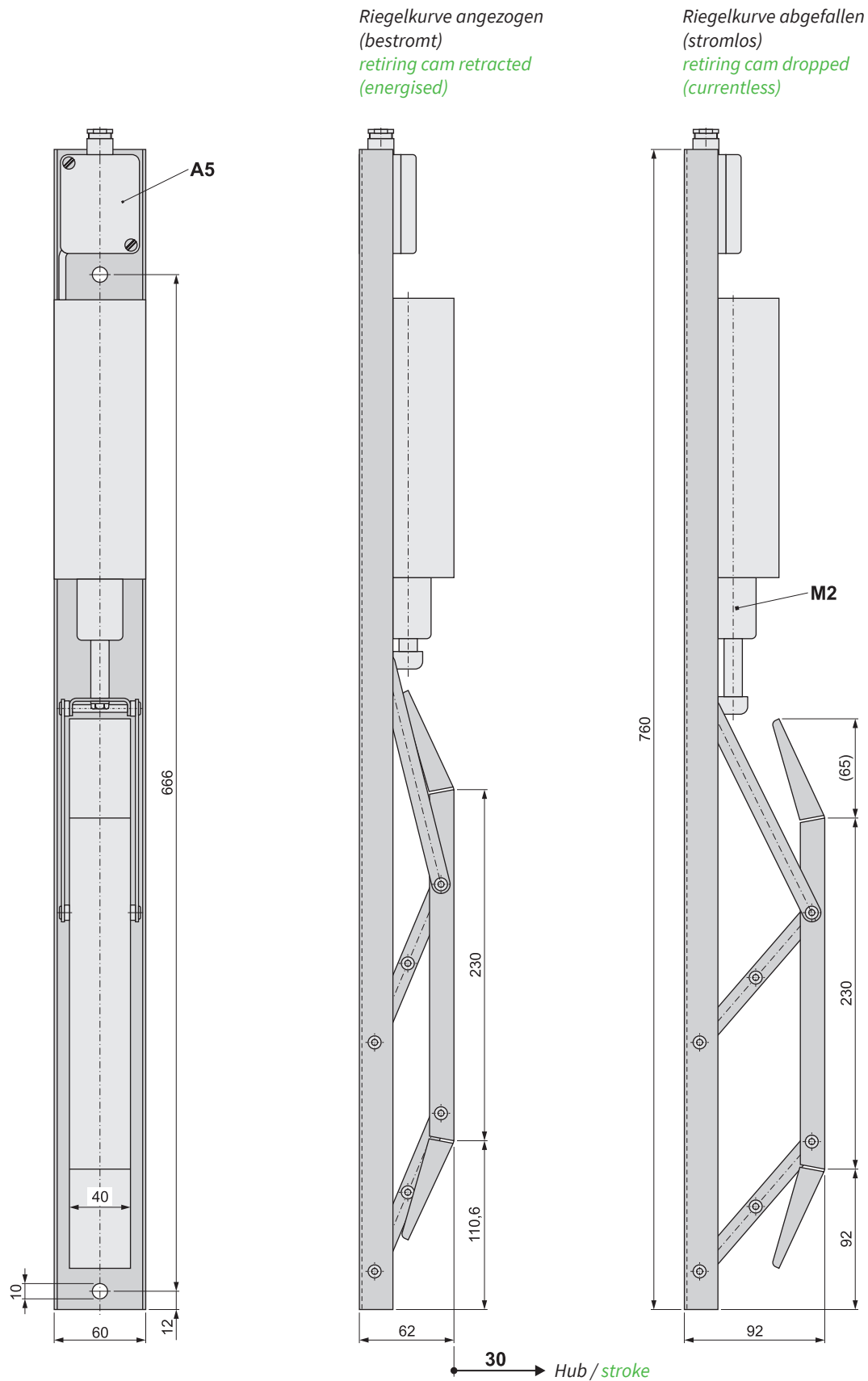
Technische Daten:

Einschaltdauer (ED)	100 %
Hub	30 mm
Betätigungskraft	40 N
Anzugs- / Haltestrom	0,85 A / 0,20 A
Anschluss	Schraubklemme und Erdungsbolzen M4, Kabelverschraubung PG9
Schutzart	IP54
Umgebungstemperatur	0 °C bis +40 °C (Einsatz bei Temperaturen < 0 °C auf Anfrage)
Gebrauchslage	Magnetanker senkrecht nach unten
Gewicht	5,4 kg

technical data:

duty cycle	100 %
stroke	30 mm
actuation force	40 N
pull-in / holding current	0.85 A / 0.20 A
connection	screw terminal and earthing bolt M4, cable gland PG9
level of protection	IP54
ambient air temperature	0 °C up to +40 °C (application at temperatures < 0 °C on request)
customary position	magnet keeper vertical in down direction
weight	5.4 kg

Geräteabmessungen / device dimensions:



A5 Anschlusskasten mit Kabelverschraubung PG9
terminal box with screwed cable gland PG9

M2 Magnetanker, Gebrauchslage: senkrecht nach unten
magnet keeper, customary position: vertical in down direction